



PRODUCT CATALOG

2024



AMD PLASTIC WELDING
MESIN & TOOL

PT. GOLDEN PIPING INDONESIA



TENTANG KAMI

PT. GOLDEN PIPING INDONESIA

PT. GPI Sejak Tahun 2000, merupakan perusahaan yang terlengkap dalam menyediakan produk dan solusi sistem perpipaan, untuk berbagai kebutuhan pada jaringan air bersih, air buangan, air panas, pendingin udara, irigasi, hydrant, dewatering, pelindung kabel, gas dan instalasi lainnya, yang banyak digunakan pada bidang Infrastruktur PUPR, PDAM, Utilitas, Pertambangan, Industri, Pertambangan, Perkebunan, Taman, Pertanian, Perumahan, Gedung, Telekom, Electrical dan Gas.

Produk kami diantaranya Pipa HDPE, PVC, PPR, Steel, PE Multilayer, PE Corrugated, Fitting, Mesin & Tool, Valve, Aksesories, dan Instalasi. Kami selalu berinovasi mengembangkan produk dengan teknologi terkini sehingga lebih berkualitas, efisien, dan optimal.

Visi

Menjadi Perusahaan Terbesar, Terbaik, Terinovatif dan Terlengkap di bidang Perpipaan di Indonesia

Misi

- Menyediakan Produk berkualitas dan bergaransi.
- Menyediakan solusi lengkap di bidang perpipaan.
- Memberikan dukungan teknis produk dan pemasangan.
- Berinovasi dengan teknologi terbaru sehingga lebih optimal.
- Memberikan Pelayanan, Kemudahan, Pengiriman dan harga terbaik.

200+

Karyawan

10.000+

Konsumen

15.000+

Produk

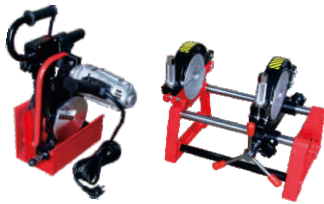
22.000 m²

Area



1

SHDS 160 Y A2 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



2

SHDS 200 Y A2 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



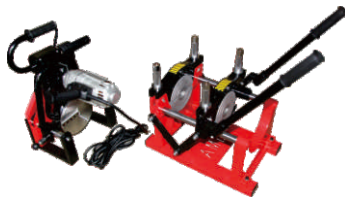
3

SHDS 250 Y A2 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



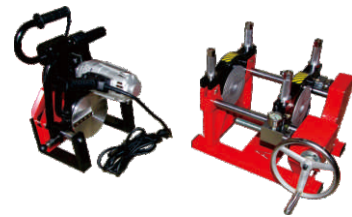
4

SHDS 160 T A2 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



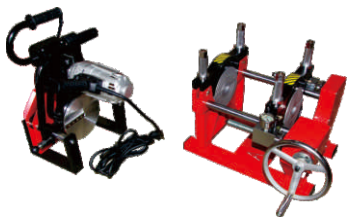
5

SHDS 200 T A2 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



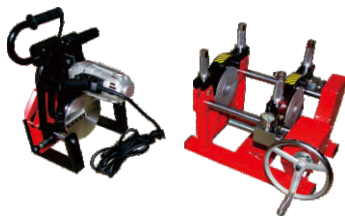
6

SHDS 160 L A2 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



7

SHDS 200 L A2 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



8

SHDS 250 L A2 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



9

SHDS 160 Y A4 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



10

SHDS 200 Y A4 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



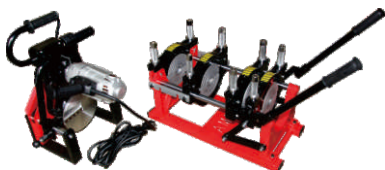
11

SHDS 250 Y A4 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



12

SHDS 160 T A4 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



13

SHDS 200 T A4 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



14

SHDS 160 L A4 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



15

SHDS 200 L A4 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



16

SHDS 250 L A4 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



17

SHD 160 (40 - 160 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



18

SHD 200 (50 - 200 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



19

SHD 250 (63 - 250 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



20

SHD 315 (63 - 315 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



21

SHD 355 (110 - 355 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



22

SHD 450 (180 - 450 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



23

SHD 500 (180 - 500 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



24

SHD 630 (315 - 630 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



25

SHD 800 (450 - 800 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



26

SHD 1000 (800 - 1000 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



27

SHD 1200 (1000 - 1200 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



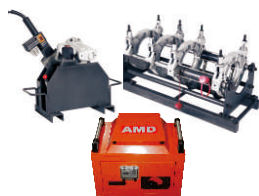
28

SHD 1400 (1000 - 1400 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



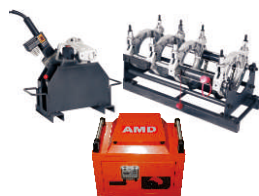
29

SHD 1600 (1000 - 1600 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



31

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 160 (40 - 160 mm)



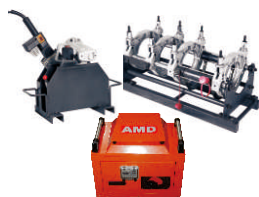
32

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 200 (50 - 200 mm)



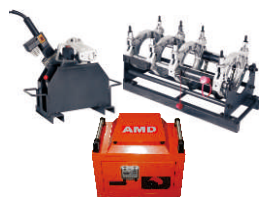
33

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 250 (63 - 250 mm)



34

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 315 (90 - 315 mm)



35

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 355 (110 - 355 mm)



36

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 450 (200 - 450 mm)



37

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 500 (250 - 500 mm)



38

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer CNC 630 (315 - 630 mm)



39

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger CNC 800 (400 - 800 mm)



40

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger CNC 1000 (630 - 1000 mm)



41

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger CNC 1200 (630 - 1200 mm)



42

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger, Printer, Auto Jumping Heater & Planner CNC 160A (40 - 160 mm)



43

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger, Printer, Auto Jumping Heater & Planner CNC 250A (63 - 250 mm)



44

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger, Printer, Auto Jumping Heater & Planner CNC 315A (90 - 315 mm)



1

Electro Fusion Welding Machine
AEF 315



2

Electro Fusion Welding Machine
AEF 500



3

Electro Fusion Welding Machine Light
AEFNTE 315



4

Electro Fusion Welding Machine Light
AEFNTE 630



5

Electro Fusion Welding Machine Light
AEFNTE 800



6

Electro Fusion Welding Machine Light
AEFNTE 1200



7

Socket Fusion Welding Machine
ASF 63



8

Socket Fusion Welding Machine
ASF 110



9

Socket Fusion Welding Machine
ASF160



10

Socket Fusion Welding Machine
Top Table ASFP160



1

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600A



2

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600B



3

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600C



4

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600D



5

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400A



6

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400C



7

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400E



8

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400ET



9

Extrusion Welder Booster
WB 500



10

Extrusion Welder Booster
WB 630



11

Hot Air Welding Gun Machine
WG 1600A, 1600D, 1600S



12

Hot Air Welding Gun Machine
WG 3400A



Geomembrane Welding Machine
GW 700

1



Geomembrane Welding Machine
GW 800

2



Geomembrane Welding Machine
GW 800D

3



Geomembrane Welding Machine
GW 900

4



Geomembrane Welding Machine
GW 900D

5



Geomembrane Welding Machine
GW 1200

6



Pipe Scissor
Max. 42mm



Manual Pipe Cutter
50-120mm



Manual Pipe Cutter
14-65mm, 50-110mm
100-160mm, 110-200mm



Pipe Cutting Machine
160mm - 400mm



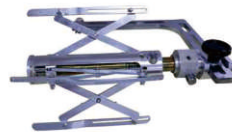
Pipe Scraper
20-63mm



Pipe Scraper (PF-TC Series)
63-200mm,
63-400mm, 200-800mm



Pipe Scraper (PFS Series)
75-200mm, 110-400mm



Pipe Scraper
SC 200 (63-200mm)
SC 400 (160-400mm)



Pipe Scraper
SC 400 G2 (63-800mm)
SC 800 G2 (200-400mm)



Scraper
Gopher 400mm



Inner Bead-Up
Remover



Bevelers



Hydraulic Squeezer
63-125mm



Manual Squeezer
63-125mm



Manual Squeezer
20-63mm



Trolley

16



Hoist Crane

17



Stub End Holder

18



Pipe Roller

19



Pipe Roller

20



Outer Bead-Up
Remover

21



Data Logger DL 500

22



Printer

23



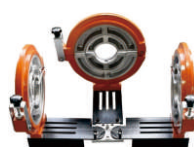
Aligner 20 - 63
Aligner 20 - 90

24



Aligner 63 - 200
Aligner 125 - 400

25



Aligner Lion 160
Aligner Lion 250

26



Universal Aligner

27



Pressure Testing
Pump

28



Diesel Generator

29



Bevelers
Poweld Bank

30



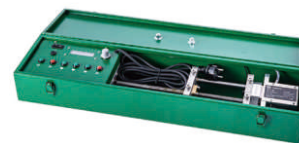
Vacuum Leak
Tester

31



Air Pressure Tester

32



Tensioner Tester

33



Spark Leak Detector

34



Silicone Pressure Roller 20mm

35



Silicone Pressure Roller 40mm

36



Silicone Pressure Roller 90mm

37



Fish Cutter

38



Grooving Tool

39



40

Shovel

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.

BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

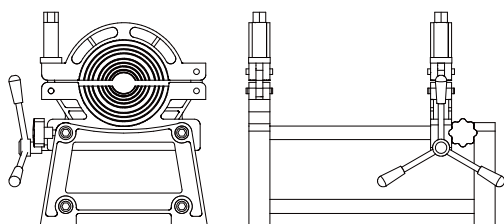


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



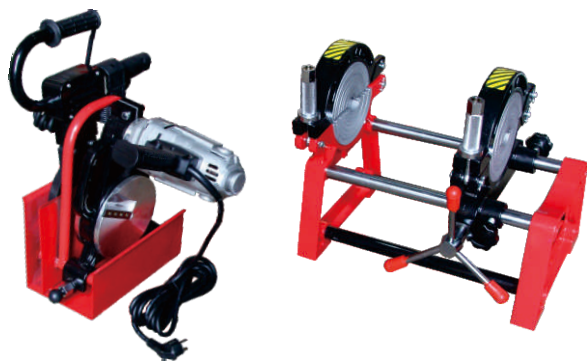
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160YA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x38 cm	21.5 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.7 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	54x61x41 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			32 Kg
Berat Total			42.5 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

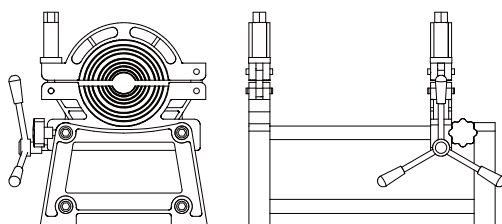


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



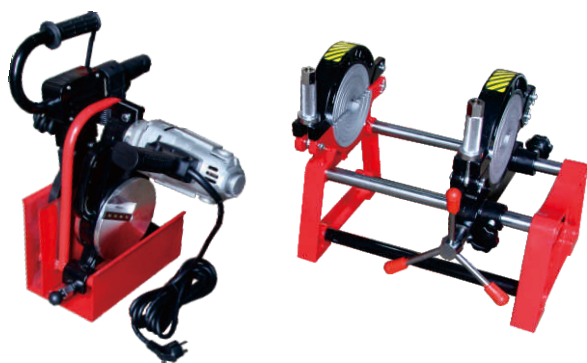
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200YA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x43 cm	22.4 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	2.9 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	6.3 Kg
Support		30x19x39 cm	1.6 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	59x60x57 cm	
Total Volume Box		0.20 m ³	
Berat Bersih			34 Kg
Berat Total			45 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 63 - 250 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

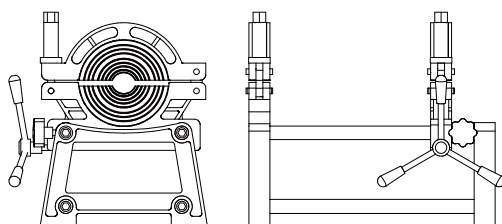


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



FITUR & KEUNGGULAN

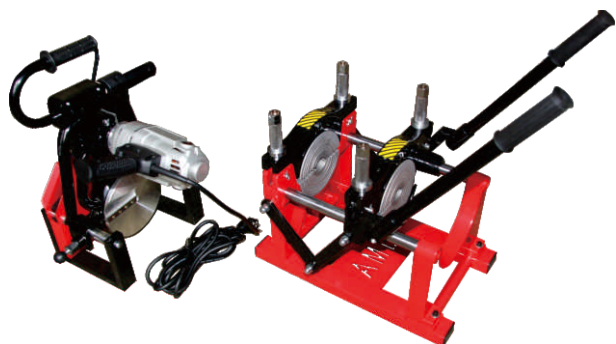
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250YA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		49x50x54 cm	29 Kg
Heating Plate	2 kW	39x6x47 cm	5.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.83 kW	45x26x49 cm	11.5 Kg
Support		36x21x46 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	56x54x57 cm	
Total Volume Box		0.17 m ³	
Berat Bersih			50 Kg
Berat Total			78 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.

BAGIAN UTAMA MESIN



- Basic Frame (2 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

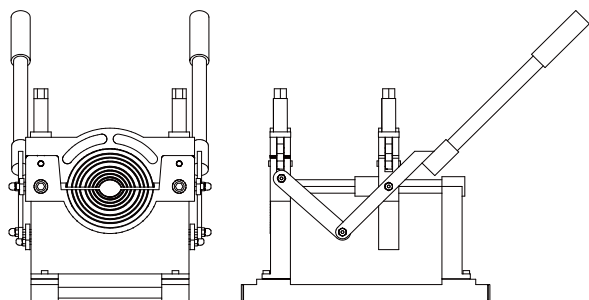


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



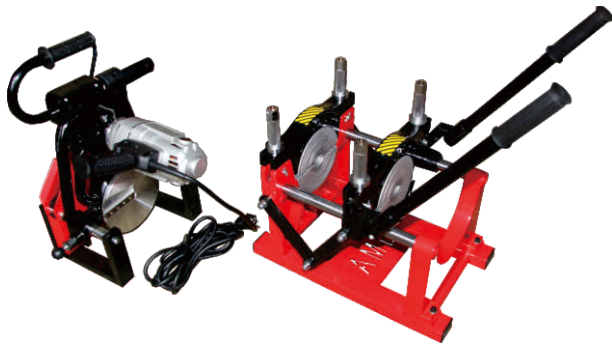
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160TA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		48x28x78 cm	20 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x35 cm	2.7 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	36x26x32 cm	6 Kg
Support		30x19x42 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	55x50x49 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			31 Kg
Berat Total			38 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type T (tuas didorong). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



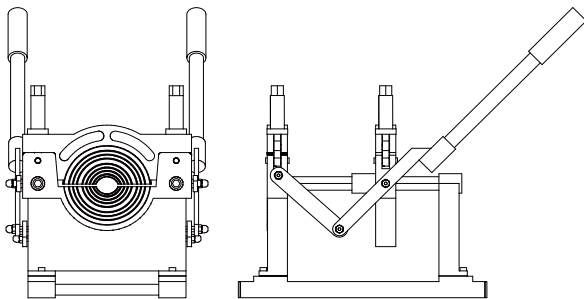
Pipe Roller



Cutter



Tools



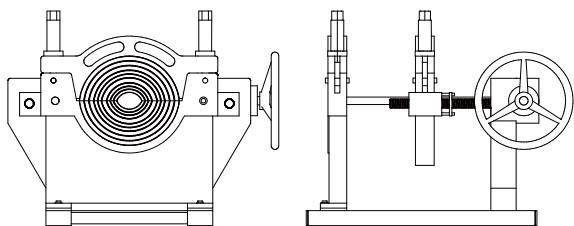
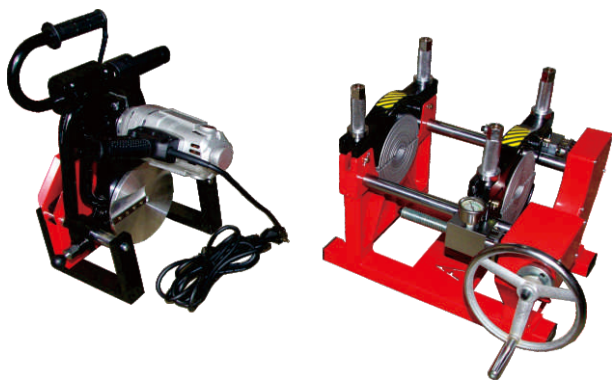
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200TA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		48x33x81 cm	23 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x39 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	38x26x36 cm	7 Kg
Support		34x19x46 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	55x50x49 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			36 Kg
Berat Total			43 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

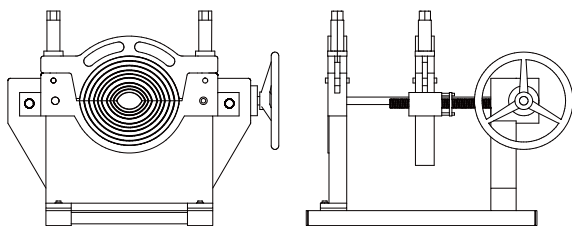
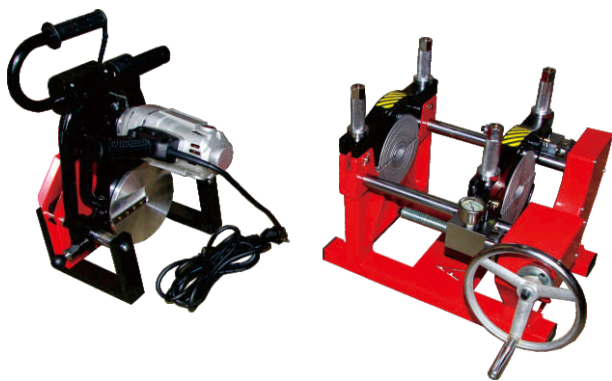
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160LA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x38 cm	22 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.7 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	54x61x41 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			33 Kg
Berat Total			43 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

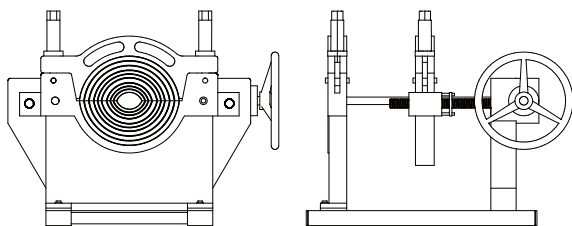
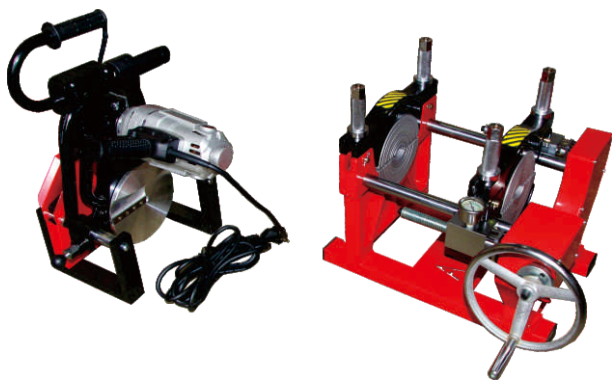
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200LA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x43 cm	23 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	3 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	7 Kg
Support		30x19x39 cm	1.6 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\pm 5^{\circ}\text{C}$]		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu		59x60x57 cm	
Total Volume Box	1 Box	0.20 m ³	
Berat Bersih			35 Kg
Berat Total			45 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 63 - 250 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250LA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		88x77x47 cm	85 Kg
Heating Plate	1.6 kW	44x6x47 cm	5.5 Kg
Planning Tool (Milling)	2 kW	36x47x47 cm	17.5 Kg
Support	0.83 kW	39x28x57 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^\circ\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	105x75x70 cm	
Total Volume Box		0.30 m ³	
Berat Bersih			100 Kg
Berat Total			130 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame [4 Clamp, model Y]
- Heating Plate [Teflon PTFE Coated dan Temperature Control]
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

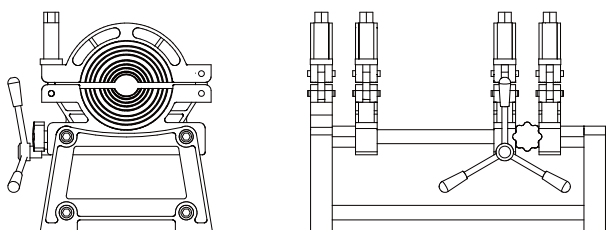


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160YA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x38 cm	25.5 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.8 Kg
Planning Tool [Milling]	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x43 cm	
Total Volume Box		0.12 m ³	
Berat Bersih			36 Kg
Berat Total			43 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

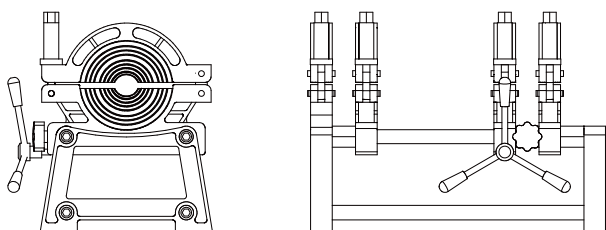


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200YA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x43 cm	30 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	7.5 Kg
Support		30x19x39 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x46 cm	
Total Volume Box		0.12 m ³	
Berat Bersih			43 Kg
Berat Total			50 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 250 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

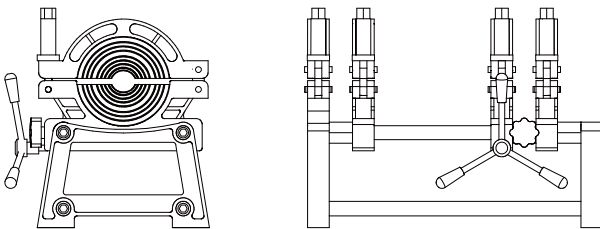


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



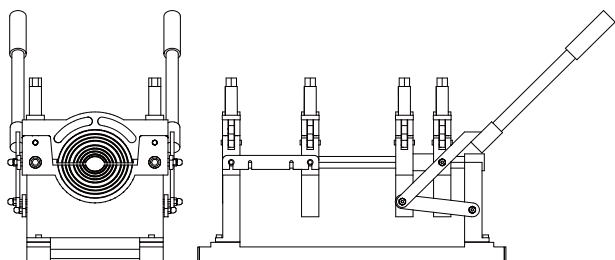
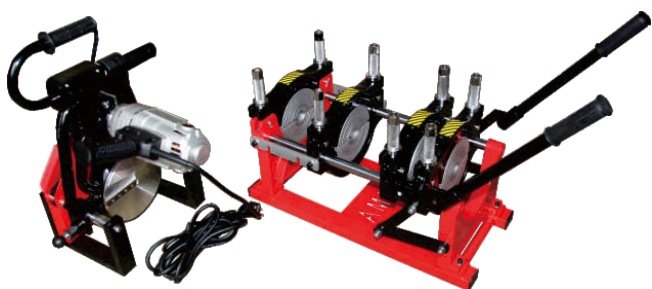
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250YA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		69x50x54 cm	47 Kg
Heating Plate	2 kW	39x6x47 cm	5.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.83 kW	45x26x49 cm	11.5 Kg
Support		39x21x46 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	74x54x57 cm	
Total Volume Box		0.22 m ³	
Berat Bersih			67 Kg
Berat Total			97 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame [4 Clamp, model T]
- Heating Plate [Teflon PTFE Coated dan Temperature Control]
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

FITUR & KEUNGGULAN

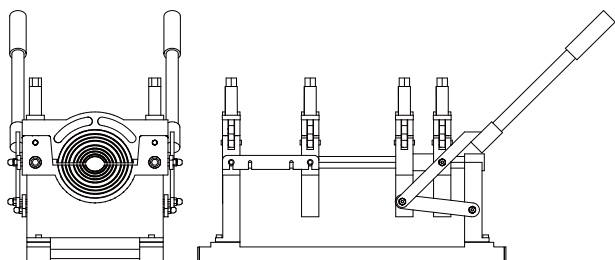
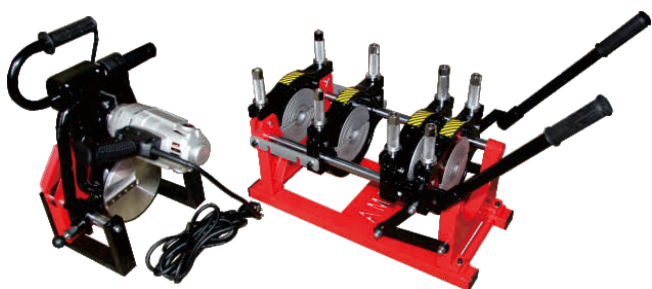
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160TA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x38 cm	30 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.8 Kg
Planning Tool [Milling]	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x43 cm	
Total Volume Box		0.15 m ³	
Berat Bersih			40 Kg
Berat Total			50 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

FITUR & KEUNGGULAN

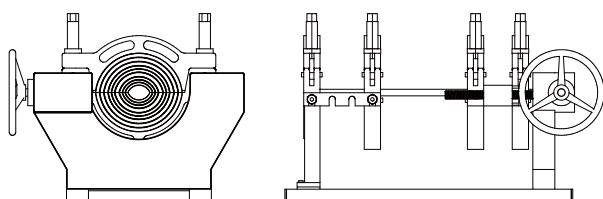
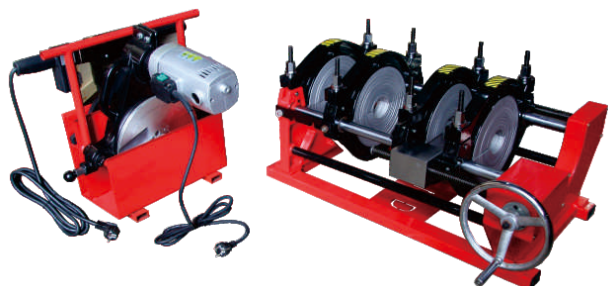
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200TA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x43 cm	30 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	7.5 Kg
Support		30x19x39 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^\circ\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x46 cm	
Total Volume Box		0.12 m ³	
Berat Bersih			43 Kg
Berat Total			65 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

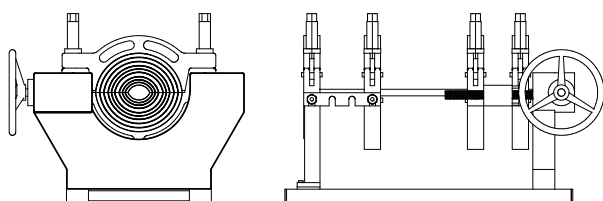
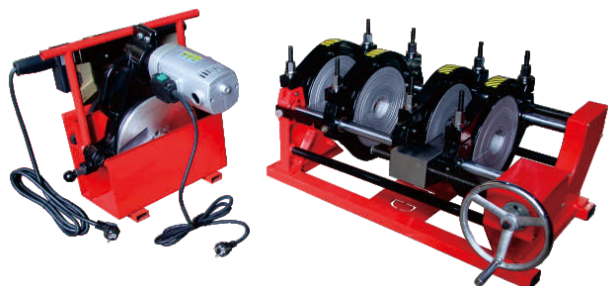
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160LA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		74x59x38 cm	34 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.8 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	36x26x32 cm	6 Kg
Support		30x19x42 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^\circ\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	77x57x42 cm	
Total Volume Box		0.19 m ³	
Berat Bersih			45 Kg
Berat Total			53 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

FITUR & KEUNGGULAN

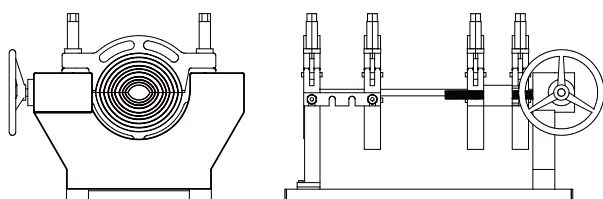
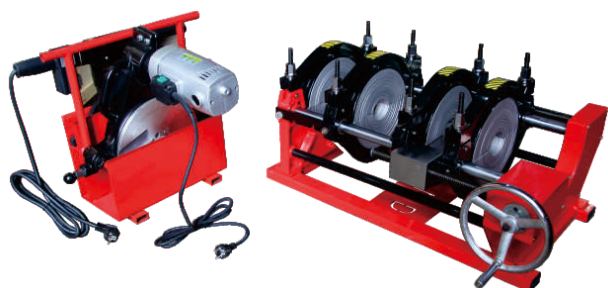
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200LA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		74x60x44 cm	39 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x39 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	38x26x36 cm	7 Kg
Support		34x19x46 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	77x60x57 cm	
Total Volume Box		0.27 m ³	
Berat Bersih			52 Kg
Berat Total			67 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 63 - 250 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250LA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		88x77x47 cm	85 Kg
Heating Plate	2 kW	44x6x47 cm	5.5 Kg
Planning Tool (Milling)	0.83 kW	36x47x47 cm	17.5 Kg
Support		39x28x47 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	105x75x70 cm	
Total Volume Box		0.55 m ³	
Berat Bersih			111 Kg
Berat Total			131 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 40 - 160 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

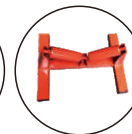
OPTIONAL PART



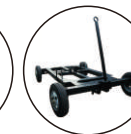
Data Logger



Holder



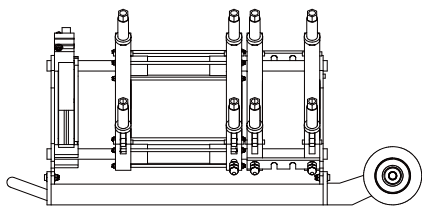
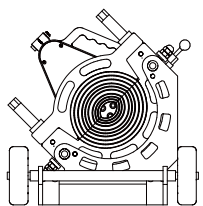
Pipe Roller



Trolley



Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD160		
Basic Frame		82x44x40 cm	38 Kg
Heating Plate	1.6 kW	37x5x35 cm	3 Kg
Planning Tool (Milling)	0.9 kW	31x24x32 cm	6 Kg
Support		30x19x42 cm	1.5 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	3.25 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	93x54x51 cm	
		67x51x51 cm	
Total Volume Box		0.43 m ³	
Berat Bersih			90 Kg
Berat Total			111 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 50 - 200 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

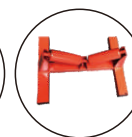
OPTIONAL PART



Data Logger



Holder



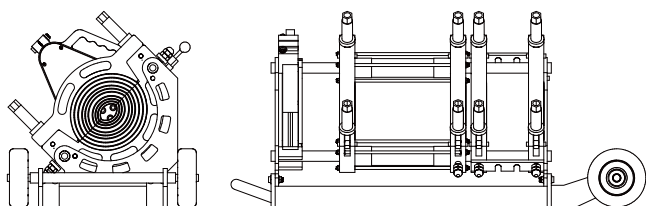
Pipe Roller



Trolley



Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD200		
Basic Frame		85x48x44 cm	42 Kg
Heating Plate	1.6 kW	37x5x40 cm	3.8 Kg
Planning Tool (Milling)	0.9 kW	35x36x35 cm	7 Kg
Support		34x19x46 cm	2.1 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	3.25 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	93x54x51 cm	
		73x51x51 cm	
Total Volume Box		0.45 m ³	
Berat Bersih			97 Kg
Berat Total			117 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 63 - 250 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

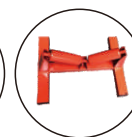
OPTIONAL PART



Data Logger



Holder



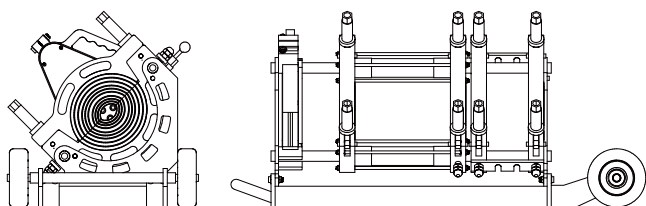
Pipe Roller



Trolley



Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD250		
Basic Frame		85x53x43 cm	52 Kg
Heating Plate	2 kW	44x6x47 cm	5.5 Kg
Planning Tool (Milling)	1.2 kW	36x47x47 cm	18 Kg
Support		39x28x57 cm	2.6 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	3.95 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	6 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	96x55x50 cm	
		74x71x66 cm	
Total Volume Box		0.62 m ³	
Berat Bersih			120 Kg
Berat Total			148 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 63 - 315 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

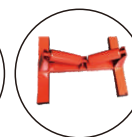
OPTIONAL PART



Data Logger



Holder



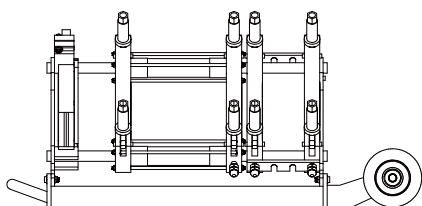
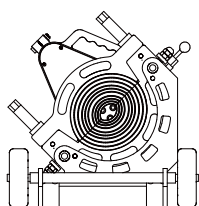
Pipe Roller



Trolley



Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI		DIMENSI		BERAT
Code	SHD315			
Basic Frame		94x62x60 cm		80 Kg
Heating Plate	3 kW	44x5x53 cm		7.8 Kg
Planning Tool (Milling)	1.2 kW	59x38x58 cm		22 Kg
Support		48x29x57 cm		3.5 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm		41.5 Kg
Total Power	4.95 kW (220 V / 50-60 Hz)			
Required Power Generator	7.5 kVA			
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)			
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C			
Paket Box Kayu	2 Box	99x65x61 cm		
		74x71x66 cm		
Total Volume Box		0.74 m ³		
Berat Bersih				155 Kg
Berat Total				187 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 110 - 355 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger



Holder



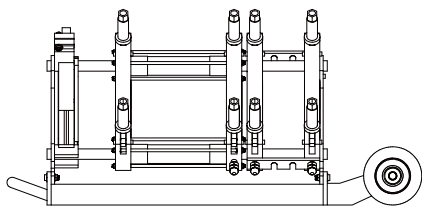
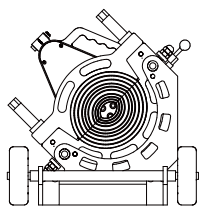
Pipe Roller



Trolley



Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

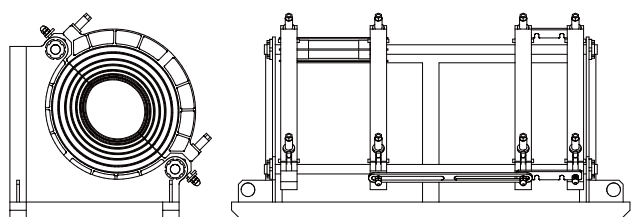
SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD355		
Basic Frame		94x64x62 cm	113 Kg
Heating Plate	3 kW	50x6x57 cm	10 Kg
Planning Tool (Milling)	1.2 kW	60x39x63 cm	32 Kg
Support		52x29x59 cm	6 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	52x29x59 cm	41.5 Kg
Total Power	4.95 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	7.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	109x75x65 cm	
		74x71x66 cm	
Total Volume Box		0.90 m ³	
Berat Bersih			202 Kg
Berat Total			255 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

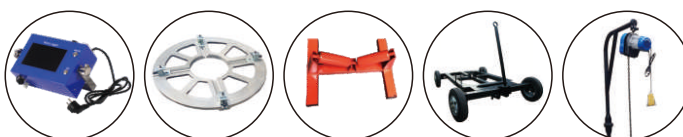
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 180 - 450 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

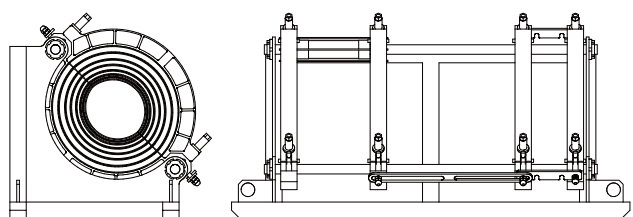
SPESIFIKASI		DIMENSI		BERAT
Code	SHD450			
Basic Frame		120x74x79 cm		200 Kg
Heating Plate	5.2 kW	71x10x70 cm		16 Kg
Planning Tool (Milling)	1.5 kW	63x16x98 cm		59 Kg
Support		50x50x60 cm		13 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	58x46x45 + 38x20x43 cm		49 + 10 Kg
Total Power	8.2 kW (380 V / 50-60 Hz)			
Required Power Generator	12.5 kVA			
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)			
Paket Box Kayu	3 Box	131x90x96 cm		
		94x55x123 cm		
		75x54x48 cm		
Total Volume Box		1.90 m ³		
Berat Bersih				347 Kg
Berat Total				400 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

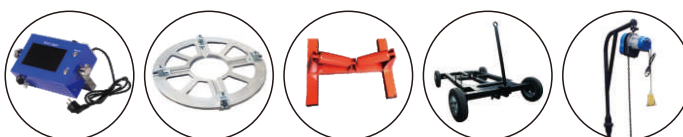
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 180 - 500 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

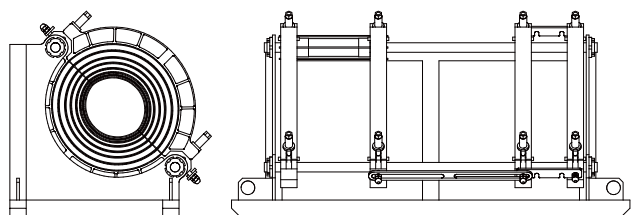
SPESIFIKASI		DIMENSI		BERAT
Code	SHD500			
Basic Frame		120x83x84 cm		225 Kg
Heating Plate	6.5 kW	70x8x75 cm		20 Kg
Planning Tool (Milling)	1.5 kW	68x18x105 cm		71 Kg
Support		51x51x62 cm		13 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	58x46x45 + 38x20x43 cm		49 + 10 Kg
Total Power	9.5 kW (380 V / 50-60 Hz)			
Required Power Generator	15 kVA			
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)			
Paket Box Kayu	3 Box	145x98x98 cm		
		128x108x68 cm		
		75x54x48 cm		
Total Volume Box		2.6 m ³		
Berat Bersih				400 Kg
Berat Total				480 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

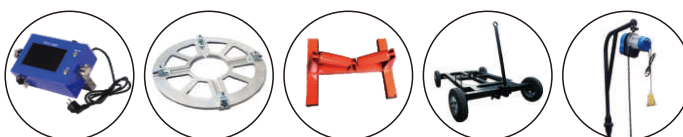
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 315 - 630 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

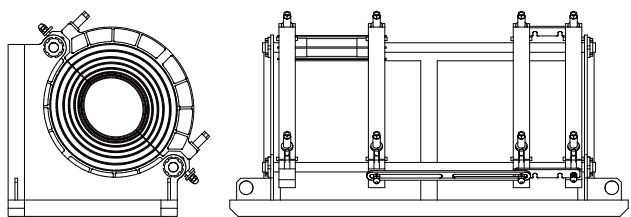
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD630		
Basic Frame		131x97x92 cm	330 Kg
Heating Plate	9.2 kW	91x7x100 cm	34 Kg
Planning Tool (Milling)	1.5 kW	78x29x109 cm	103 Kg
Support		63x58x71 cm	14 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	58x46x45 + 38x20x43 cm	49 + 10 Kg
Total Power	12.2 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	20 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	143x100x105 cm	
		140x109x65 cm	
		74x50x45 cm	
Total Volume Box		2.70 m ³	
Berat Bersih			540 Kg
Berat Total			645 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 450 - 800 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

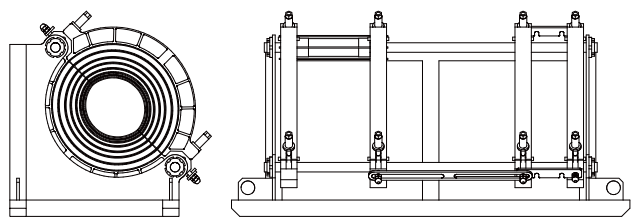
SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD800		
Basic Frame		175x130x128 cm	802 Kg
Heating Plate	12.1 kW	98x9x104 cm	61 Kg
Planning Tool (Milling)	2.2 kW	97x36x150 cm	202 Kg
Support		81x67x90 cm	48 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	74x50x45 + 38x20x43 cm	52 + 10 Kg
Total Power	15.8 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	24 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	186x135x135 cm	
		187x136x76 cm	
		83x60x56 cm	
Total Volume Box		5.70 m ³	
Berat Bersih			1175 Kg
Berat Total			1345 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

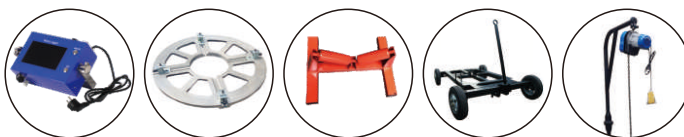
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 800 - 1000 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

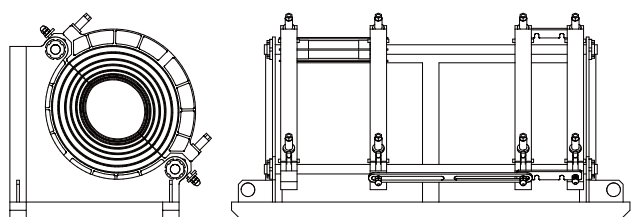
SPESIFIKASI		DIMENSI		BERAT
Code	SHD1000			
Basic Frame		200x160x160 cm		1300 Kg
Heating Plate	18 kW	122x10x135 cm		84 Kg
Planning Tool (Milling)	2.2 kW	110x34x170 cm		320 Kg
Support		117x76x99 cm		110 Kg
Hydraulic Unit	2.2 kW	74x50x45 + 38X20X43 cm		52 + 10 Kg
Total Power	22.4 kW (380 V / 50-60 Hz)			
Required Power Generator	34 kVA			
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)			
Paket Box Kayu	3 Box	242X204X177 cm		
		213X90X135 cm		
		85X62X52 cm		
Total Volume Box		11.60 m ³		
Berat Bersih				1876 Kg
Berat Total				2100 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

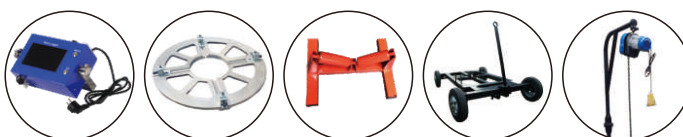
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 1000 -1200 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

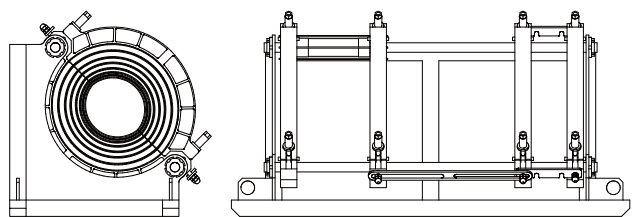
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD1200		
Basic Frame		220x155x180 cm	2200 Kg
Heating Plate	25 kW	174x142x10 cm	130 Kg
Planning Tool (Milling)	3 kW	205x145x26 cm	595 Kg
Support		130x114x108 cm	200 Kg
Hydraulic Unit	4 kW	100x58x39 cm	190 Kg
Total Power	32 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	48 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Paket Box Kayu	3 Box	234x205x230 cm	
		238x135x125 cm	
		120x66x55 cm	
Total Volume Box		15.50 m ³	
Berat Bersih			3315 Kg
Berat Total			3730 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 1000 -1400 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

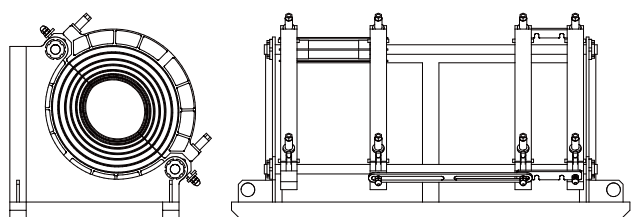
SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD1400		
Basic Frame		220x155x180 cm	2200 Kg
Heating Plate	25 kW	174x142x10 cm	130 Kg
Planning Tool (Milling)	3 kW	205x145x26 cm	595 Kg
Support		130x114x108 cm	200 Kg
Hydraulic Unit	4 kW	100x58x39 cm	190 Kg
Total Power	32 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	48 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Paket Box Kayu	3 Box	234x205x230 cm	
		238x135x125 cm	
		120x66x55 cm	
Total Volume Box		15.50 m ³	
Berat Bersih			3315 Kg
Berat Total			3730 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

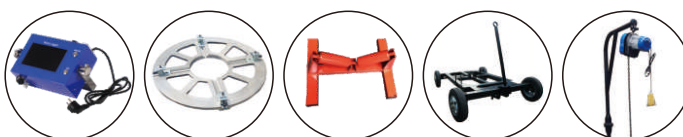
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 1000 -1600 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

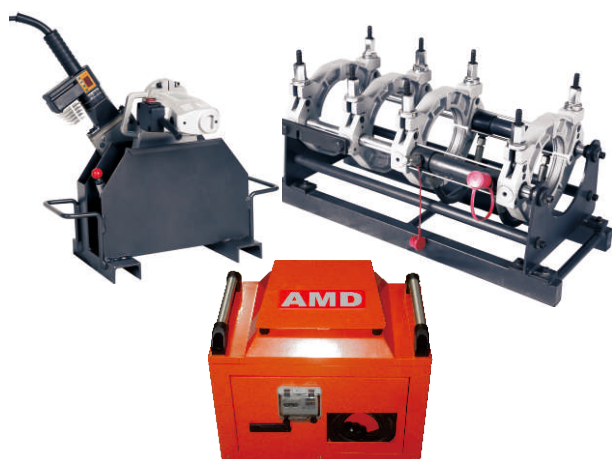
SPESIFIKASI		DIMENSI	BERAT
Code	SHD1600		
Basic Frame		354x260x230 cm	3875 Kg
Heating Plate	35 kW	260x9x225 cm	230 Kg
Planning Tool (Milling)	7.5 kW	249x28x250 cm	820 Kg
Support		249x28x250 cm	350 Kg
Hydraulic Unit	4 kW	100x58x39 cm	210 Kg
Total Power	46.5 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	70 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Paket Box Kayu	3 Box	364x270x240 cm	
		260x40x260 cm	
		120x70x55 cm	
Total Volume Box		26.90 m ³	
Berat Bersih			5485 Kg
Berat Total			6085 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 40 - 160 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

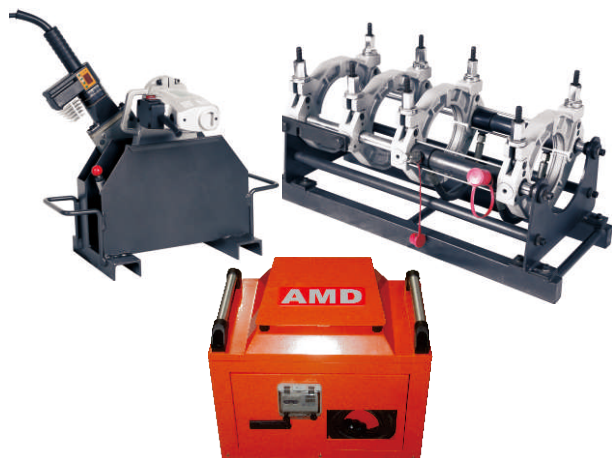
Code	CNC160
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 40 - 160 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	2.2 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	89.1 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 50 - 200 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

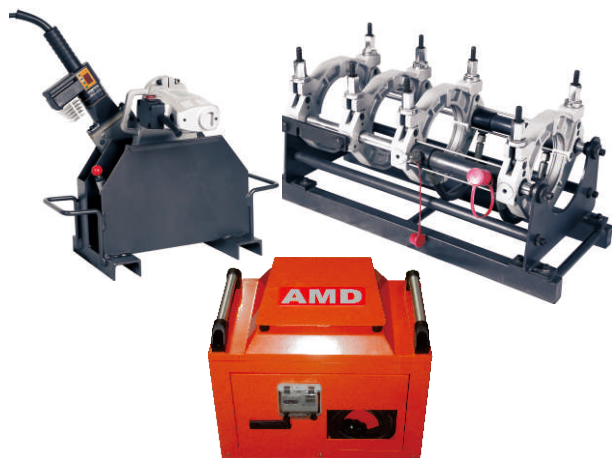
Code	CNC200
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 50 - 200 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	3.2 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	94 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 63 - 250 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

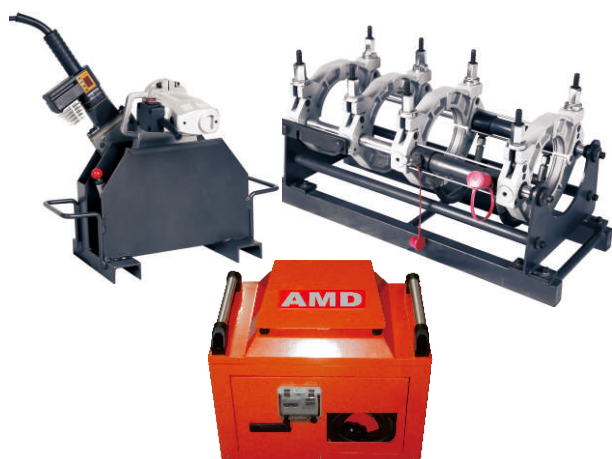
Code	CNC250
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 63 - 250 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	3.9 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	121 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 110 - 315 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC315
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 110 - 315 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	4.5 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	155 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 200 - 450 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC450
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 200 - 450 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	7 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	172 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 250 - 500 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC500
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 250 - 500 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 345 (D) x 592 (H)
Weight	49 Kg
Power	10 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	342 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 315 - 630 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC630
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 400 - 630 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 345 (D) x 592 (H)
Weight	49 Kg
Power	10 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame /Heating Plate /Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	437 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 400 - 800 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC800
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 400 - 800 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Working Voltage	380 V±10%, 50 Hz
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	1302 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 630 - 1000 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC1000
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 630 - 1000 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Working Voltage	380 V±10%, 50 Hz
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	2145 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 630 - 1200 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

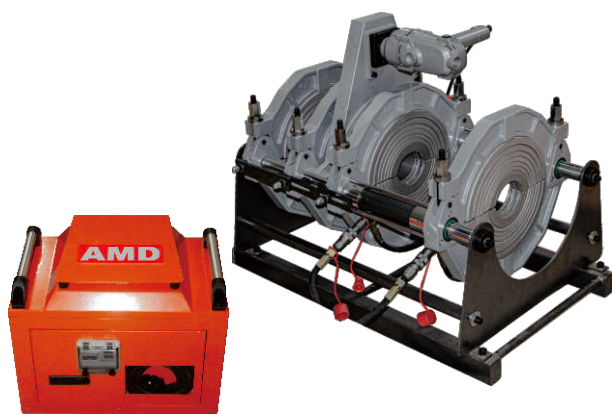
Code	CNC1200
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 630 - 1200 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Working Voltage	380 V±10%, 50 Hz
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	3899 Kg

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 40 - 160 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

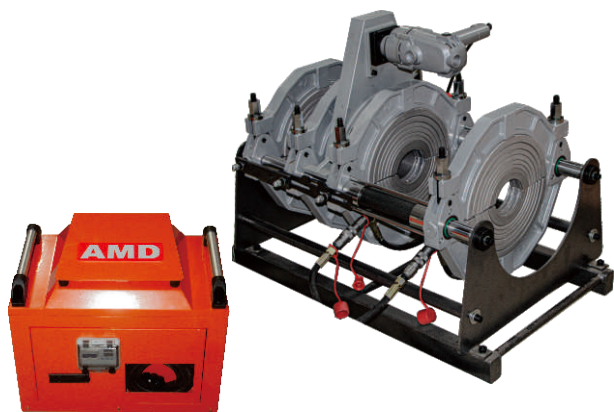
Code	CNC160A
Applied Materials	PE, PP, PPR, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 40 - 160 mm
Working Voltage	220 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Heater Power	1.0 Kw
Trimmer Power	0.75 Kw
Pump Power	0.75 Kw
Working Pressure Range	0 - 80 Bar
Piston Area	6.27 cm ²
Temperature Range	Max. 320 °C
Packing Dimension	820 x 400 x 380 440 x 400 x 520 mm 650 x 340 x 380 mm
Gross Weight	133 Kg
Welding Control System	Fully Monitored By CNC Control Unit
Data Logging Capacity	2000 Reports
Welding Monitoring System	Ambient Temperature, Input Voltage, Heating Temperature, Welding Pressure, Welding Time, Heating Operation, Trimming Operation, Memory Control

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 63 - 250 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

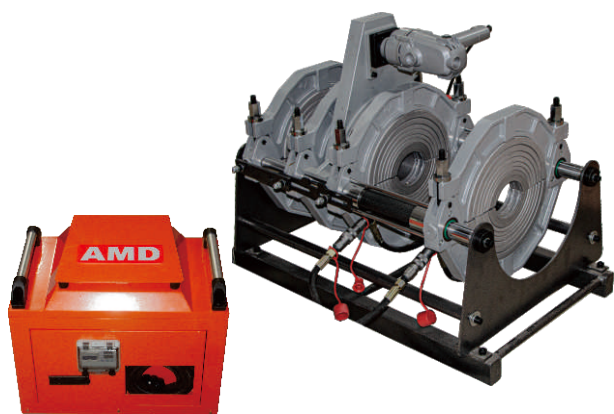
Code	CNC250A
Applied Materials	PE, PP, PPR, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 63 - 250 mm
Working Voltage	220 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Heater Power	2.0 Kw
Trimmer Power	1.5 Kw
Pump Power	0.75 Kw
Working Pressure Range	0 - 80 Bar
Piston Area	10.99 cm ²
Temperature Range	Max. 320 °C
Packing Dimension	830 x 520 x 500
	560 x 540 x 600 mm
	650 x 340 x 380 mm
Gross Weight	192 Kg
Welding Control System	Fully Monitored By CNC Control Unit
Data Logging Capacity	2000 Reports
Welding Monitoring System	Ambient Temperature, Input Voltage, Heating Temperature, Welding Pressure, Welding Time, Heating Operation, Trimming Operation, Memory Control

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC. 90 - 315 mm. Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR

1. Memudahkan proses pengoperasian
2. Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
3. Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger, dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC315A
Applied Materials	PE, PP, PPR, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 90 - 315 mm
Working Voltage	220 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Heater Power	3.0 Kw
Trimmer Power	1.5 Kw
Pump Power	0.75 Kw
Working Pressure Range	0 - 80 Bar
Piston Area	20.02 cm ²
Temperature Range	Max. 320 °C
Packing Dimension	930 x 620 x 630 630 x 600 x 730 mm 650 x 340 x 380 mm
Gross Weight	241 Kg
Welding Control System	Fully Monitored By CNC Control Unit
Data Logging Capacity	2000 Reports
Welding Monitoring System	Ambient Temperature, Input Voltage, Heating Temperature, Welding Pressure, Welding Time, Heating Operation, Trimming Operation, Memory Control

Mesin butt fusion untuk pengelasan Pipa & Fitting yang terbuat dari bahan PE, PP-R, PP, PB, PVDF

ukuran mm

WELDING RANGE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
DIAMETER PIPA	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan merupakan mesin penyambung pipa HDPE atau disebut juga pipa PE yang menggunakan fitting electro fusion. Pipa HDPE akan disambungkan dengan pipa HDPE yang lain dengan menggunakan fitting coupler electrofusion. Didalam coupler electrofusion terdapat kawat-kawat filamen yang berfungsi untuk terjadinya peleburan (fusion)



FITUR

Electro Fusion Welding Machine banyak digunakan pada sambungan pipa PE dan PP, dengan berbagai jenis perlengkapan. Dengan Electro Fusion Welding Machine, pekerjaan penyambungan dapat dilakukan secara efisien.

1. Kontrol inti MCU tingkat tinggi, untuk kontrol pengelasan yang akurat.
2. Efisiensi transformasi energi yang tinggi hingga 95%
3. Suku cadang listrik tingkat industri, untuk kinerja yang stabil
4. Ringan, mudah untuk transportasi
5. Mode pengelasan otomatis dan manual
6. Mode kontrol tegangan konstan/ arus konstan
7. Duty rate 60%, Output accuracy $\leq \pm 5\%$
8. Data interface USB, Scanner, Printer (Optional Part)
9. Fungsi voice broadcasting

STANDARD PART



Scanner

Scraper

Kabel

OPTIONAL PART



Multi Plug

Printer

Scraper

MODEL	EF 315	EF 500	EF 630	EF 1000
Code	AEF315	AEF500	AEF630	AEF1000
Welding Range	20-315 mm	20-500 mm	20-630 mm	20-1000 mm
Power	3.5 kW	12 kW	15 kW	18 kW
Input Voltage	220 V $\pm$ 20%	380 V $\pm$ 20%	380 V $\pm$ 20%	380 V $\pm$ 20%
Input Current	40-65 Hz	40-65 Hz	40-65 Hz	40-65 Hz
Output Voltage	55 V	60 V	80 V	80 V
Output Current	50 A	50 A	70 A	70 A
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C
Store data number	270	270	270	270
Weight	15 Kg	20 Kg	35 Kg	37 Kg
Box Size	49x29x41 cm	55x34x44 cm	65x41x64 cm	65x41x64 cm

Merupakan merupakan mesin penyambung pipa HDPE atau disebut juga pipa PE yang menggunakan fitting electro fusion. Pipa HDPE akan disambungkan dengan pipa HDPE yang lain dengan menggunakan fitting coupler electrofusion. Didalam coupler electrofusion terdapat kawat-kawat filamen yang berfungsi untuk terjadinya peleburan (fusion)



FITUR

Electro Fusion Welding Machine banyak digunakan pada sambungan pipa PE dan PP, dengan berbagai jenis perlengkapan. Dengan Electro Fusion Welding Machine, pekerjaan penyambungan dapat dilakukan secara efisien.

1. Kontrol inti MCU tingkat tinggi, untuk kontrol pengelasan yang akurat.
2. Efisiensi transformasi energi yang tinggi hingga 95%
3. Suku cadang listrik tingkat industri, untuk kinerja yang stabil
4. Ringan, mudah untuk transportasi
5. Mode pengelasan otomatis dan manual
6. Mode kontrol tegangan konstan/ arus konstan
7. Duty rate 60%, Output accuracy $\leq \pm 5\%$
8. Data interface USB, Scanner, Printer (Optional Part)

STANDARD PART



Scanner

Scraper

Kabel

OPTIONAL PART



Multi Plug

Printer

Scraper

MODEL	EFL 200	EFL 315	EFL 500	EFL 630	EFL1000
Code	AEFL200	AEFL315	AEFL500	AEFL630	AEFL1000
Welding Range	20-200 mm	20-315 mm	20-500 mm	20-630 mm	20-1000 mm
Power	2.5 kW	3.5 kW	5 kW	5.5 kW	10 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50Hz	220 V, 50Hz	220 V, 50Hz	220 V, 50Hz	380 V, 50Hz
Output Voltage	45 A	60 A	90 A	110 A	210 A
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C
Store data number	300	300	300	100	100
Weight	5 Kg	5 Kg	9.5 Kg	10 Kg	19 Kg
Box Size	49x29x41 cm	49x29x41 cm	55x34x44 cm	65x41x64 cm	65x41x64 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet,udukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support stand
- Carrying case
- Die head
- Tool kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SF 63
Code	ASF63
Welding Range	20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Power	1 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	4 Kg
Box Size	40x20x9 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet, dudukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support stand
- Carrying case
- Die head
- Tool kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SF 110
Code	ASF110
Welding Range	75, 90, 110 mm
Power	1,2 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	5 Kg
Box Size	46x27x9 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet,udukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support stand
- Carrying case
- Die head
- Tool kit

OPTIONAL PART



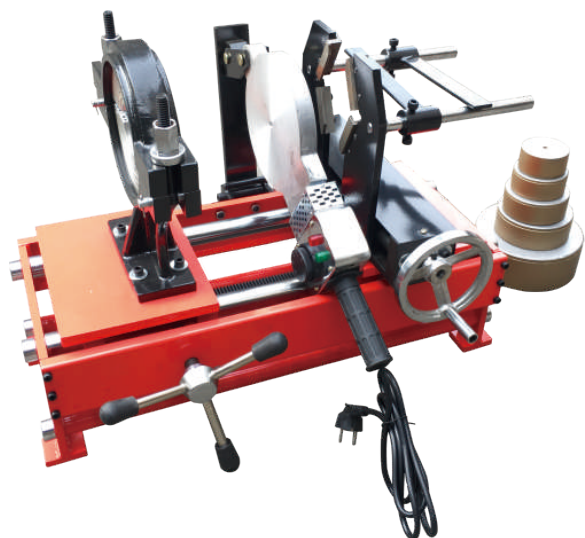
Cutter



Tools

MODEL	SF 160
Code	ASF160
Welding Range	160 mm
Power	0.7 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	4 Kg
Box Size	48x27x27 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R, sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet, dudukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support stand
- Carrying case
- Die head
- Tool kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SFP 160
Code	ASFP160
Welding Range	63, 75, 90, 110, 125, 160 mm
Power	1.8 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	60 Kg
Box Size	75x55x56 cm

Data logger AMDDL 500 merupakan alat tambahan yang dipasang pada mesin butt fusion welding untuk mencatat mengontrol, dan menghasilkan laporan dari keseluruhan proses butt fusion welding



FITUR

- Untuk menghitung parameter pengelasan pipa
- Sebagai pengarah dalam proses pengelasan pipa HDPE
- Sebagai pencatat data
- Sebagai manager informasi
- Sebagai alat penguji kinerja heating plate/papan pemanas

AMDDL 500 solusi lengkap untuk pengelasan pipa HDPE Anda. Dengan kemampuan menghitung parameter pengelasan secara otomatis, memandu anda melalui proses pengelasan dengan grafik visual yang jelas, merekam setiap langkah penting dalam 500 lembar rekaman, serta melacak informasi proyek dengan detail, serta berfungsi sebagai alat uji kinerja heating plate yang andal. Dapatkan kontrol penuh atas pengelasan pipa Anda dengan AMDDL 500 Rothenberger, untuk hasil yang presisi dan efisien setiap kali.

MODEL	AMDDL500
Input Frequency	50Hz / 60Hz
Power	500 Watt
Dimention	565 x 450 x 150
Weight	8 Kg
Input Volt	200 - 240 Volt
Stored Records	512 Welding Point
Users Interface	USB Port
Protection Grade	IP 54

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor
Extruder



Digital Display
Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

MODEL	HE 1600A
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6.5 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor
Extruder



Digital Display
Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower

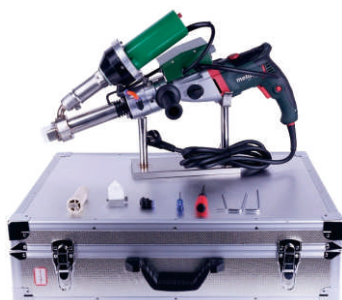


Welding
Head

MODEL	HE 1600B
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor
Extruder



Digital Display
Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower

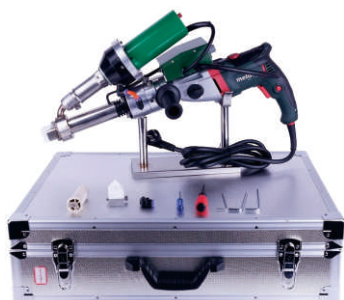


Welding
Head

MODEL	HE 1600C
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Metabo
Net Weight	7 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor Extruder Digital Display Controller Motor Cold Protection Hot Air Blower Welding Head

MODEL	HE 1600D
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620°C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Metabo
Net Weight	6.5 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor
Extruder



Digital Display
Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

MODEL	HE 3400A
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	8 - 40 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6.5 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor
Extruder



Digital Display
Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

MODEL	HE 3400C
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	8 - 40 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Metabo
Net Weight	7 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor Extruder Digital Display Controller Motor Cold Protection Hot Air Blower Welding Head

MODEL	HE 3400E
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 10 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	Not Available
Temperature Display	Not Available
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6.5 Kg

Mesin hand extruder welding machine adalah alat untuk mencetak bahan melalui proses ekstrusi. Proses ekstrusi terdiri dari beberapa kombinasi proses, antara lain proses mixing, cooking, kneading, shearing, dan forming.

Mesin hand extruder welding machine dapat mengelas PP, PE, HDPE, lembaran plastik, pipa, dan produk termoplastik



FITUR

Peralatan perlindungan lingkungan, peralatan anti korosi, liner mobil, tangki pelapis listrik, pipa plastik film plastik dan lainnya bidang produksi, penyambungan dan perbaikan.

PILIHAN CUSTOMER PROFESIONAL

Menyediakan motor penggerak bertingkat dan pemanas sistem daya ganda untuk memenuhi berbagai kebutuhan pelanggan untuk pengelasan kualitas. Pilihan cerdas dan lebih nyaman.



Motor
Extruder



Digital Display
Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

MODEL	HE 3400ET
Heat / Feed	Single Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	Not Available
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 10 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	Not Available
Temperature Display	Not Available
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	7 Kg

Mesin ini sangat sesuai untuk pekerjaan yang berhubungan dengan plastik fabrikasi. Dengan menggunakan mesin ini, anda dapat mengerjakan segala jenis pekerjaan yg berhubungan dengan PE dan PP secara umum dengan kualitas hasil yang tinggi. Akan sangat berguna untuk pekerjaan pengelasan plastik pada bak penampungan dan konstruksi pipa



FITUR

WB 500 yang ringkas sangat cocok untuk pengelasan plastik dalam konstruksi tangki dan kontainer. Setiap kali wadah plastik dan pipa lengkap dilas, ekstruder ini unggul dengan output maksimum 2,5 kg/jam. memproses hal yang umum polyolefins atau thermoplastics dan PP. Multi-posisinya, pegangan yang dapat dipasang membuat booster WB 500 menjadi luar biasa ergonomis.

Blower bertenaga dengan elemen pemanas yang mudah diganti menjamin keandalan mesin ini. Kotak transportasi tahan lama termasuk dalam cakupan pengiriman memastikan mesin dan aksesorinya tetap aman dan bebas dari debu/kotoran.

MODEL	WB 500
Voltage	230 V
Power	3000 W
Frequency	50/60 Hz
Max. Material Output	2.5 kg/H
Welding Additive	Ø3 mm/0.12 inch, Ø4 mm/0.16 inch
Welding Materials	HDPE, LDPE, LLDPE, PP
Air Guide	Internal
Screw Heating	Air Heated
Length	500 mm
Width	140 mm
Height	380 mm
Weight	6.4 kg
Air Temperature Control	Open Loop
Protection Glass	II
Conformity Mark	CE

Mesin ini sangat sesuai untuk pekerjaan yang berhubungan dengan plastik fabrikasi. Dengan menggunakan mesin ini, anda dapat mengerjakan segala jenis pekerjaan yg berhubungan dengan PE dan PP secara umum dengan kualitas hasil yang tinggi. Akan sangat berguna untuk pekerjaan pengelasan plastik pada bak penampungan dan konstruksi pipa



FITUR

WB 630 dibuat lebih panjang dibandingkan booster Ekstruder WB 500 dan memiliki output lebih tinggi yaitu 3,4 kg/jam/7,5 pon/jam. Oleh karena itu, sangat cocok di bidang teknik sipil untuk pengelasan termoplastik PE dan PP. Kuat juga digunakan di bidang pertanian, konstruksi, dan membran las.

Dengan booster WB 630, batang las dapat ditarik masuk dari sisi kiri dan kanan, yang memudahkan plastik pekerjaan pengelasan di ruang sempit. WB 630 tukang las memiliki total tiga pegangan: pegangan yang dapat dikuncitombol penggerak, pegangan dorong berputar di bagian belakang ekstruder, dan pegangan samping yang bisa dipasang di kiri atau kanan sebagai diperlukan. Desain yang lebih panjang dan posisi pegangan variabel tukang las ini memungkinkan operator untuk melakukannya menjaga postur tubuh yang baik saat bekerja dan memiliki kendali yang baik ekstruder selama pengelasan plastik

MODEL	WB 630
Voltage	230 V
Power	3000 W
Frequency	50/60 Hz
Max. Material Output	2.5 kg/H
Welding Additive	Ø3 mm/0.12 inch, Ø4 mm/0.16 inch
Welding Materials	HDPE, LDPE, LLDPE, PP
Air Guide	Internal
Screw Heating	Air Heated
Length	500 mm
Width	140 mm
Height	380 mm
Weight	6.4 kg
Air Temperature Control	Open Loop
Protection Glass	II
Conformity Mark	CE

Hot Air Welding Gun adalah mesin las plastik yang terisolasi dua kali dan suhunya konstan. Mesin ini digunakan untuk mengelas bahan plastik meleleh panas seperti PE, PP, EVA, PVC, PVDF, TPO, dan sebagainya.



FITUR

Hot Air Gun AMD berinsulasi ganda, suhunya konstan dan terus menerus menyesuaikan, yang digunakan dalam pengelasan bahan plastik lelehan panas seperti PE, PP, EVA, PVC, PVDF, TPO, dan lain-lain. Juga, digunakan dalam pekerjaan lain seperti pembentukan panas, penyusutan, pengeringan dan penyalaan.

STANDARD PART



Temperature
Adjusted



Balance
Test



Pressure
Rollers



Digital
Display



Overheat
Protection

MODEL	WG 1600A	WG 1600D	WG 1600S
Voltage	220 V, 50/60 Hz	220 V, 50/60 Hz	220 V, 50/60 Hz
Power	1600 W	1600 W	1600 W
Temperature Adjusted	20 - 620 °C [Adjustable]	20 - 620 °C [Adjustable]	20 - 620 °C [Adjustable]
Air Volume	Max. 180 L/Min	Max. 180 L/Min	Max. 180 L/Min
Air Pressure	2600 PA	2600 PA	2600 PA
Noise	≤ 65 DB	≤ 65 DB	≤ 65 DB
Net Weight	1.1 Kg	1.05 Kg	1.1 Kg
Handle Size	Ø 65 mm	Ø 58 mm	Ø 58 mm

Hot Air Welding Gun adalah mesin las plastik yang terisolasi dua kali dan suhunya konstan. Mesin ini digunakan untuk mengelas bahan plastik meleleh panas seperti PE, PP, EVA, PVC, PVDF, TPO, dan sebagainya.



FITUR

Hot Air Gun AMD berinsulasi ganda, suhunya konstan dan terus menerus menyesuaikan, yang digunakan dalam pengelasan bahan plastik lelehan panas seperti PE, PP, EVA, PVC, PVDF, TPO, dan lain-lain. Juga, digunakan dalam pekerjaan lain seperti pembentukan panas, penyusutan, pengeringan dan penyalan.

STANDARD PART



Temperature
Adjusted



Balance
Test



Pressure
Rollers



Digital
Display



Overheat
Protection

MODEL	WG 3400A
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	3400 W
Temperature Adjusted	20 - 620 °C [Adjustable]
Air Volume	Max. 360 L/Min
Air Pressure	3200 PA
Noise	≤ 65 DB
Net Weight	1.2 Kg
Handle Size	Ø 65 mm

Mesin Las Geomembrane GW 700 mengadopsi sistem pemanas udara panas yang canggih. Dengan kecepatan kecil, ringan, dan tinggi, menyempurnakan kualitas pengelasan meskipun bahan korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pabrik biogas, tempat pembuangan sampah, penambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



FITUR

Mesin las geomembrane menggunakan teknologi canggih dengan fitur pengatur suhu otomatis (thermostatic control). Pengaturan suhu dan kecepatan yang stabil menghasilkan pengelasan geomembrane yang sangat baik dan kuat.

Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pembangkit listrik tenaga biogas, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



Control
System



Pressure
Adjustment



Pressure
Rollers



Heating
System

MODEL	GW 700
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Digital Display	Yes
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min
Heating Temperature	0 - 450 °C
Material Thickness Welded	0.5 mm, 2.0 mm
Overlap Width	10 cm
Seam Width	12.5 mm x 2, Interior Cavity 12 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials [Tensile Resistance in Shear Direction]
Net Weight	5 Kg
Insulation Class	Class II

Mesin Las Geomembrane GW 800 mengadopsi sistem pemanas udara panas yang canggih. Dengan kecepatan kecil, ringan, dan tinggi, menyempurnakan kualitas pengelasan meskipun bahan korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pabrik biogas, tempat pembuangan sampah, penambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.

FITUR

Mesin Las Geomembrane GW 800 berukuran kecil, ringan, pengelasan efisien tinggi, dan tanpa tampilan digital.

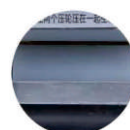
Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pembangkit listrik tenaga biogas, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap dan proyek kedap air lainnya..



Standard
Production



Pressure
Adjustment



Pressure
Rollers



Heating
System

MODEL	GW 800
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Digital Display	No
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min
Heating Temperature	0 - 450 °C
Material Thickness Welded	0.5 mm, 2.0 mm
Overlap Width	10 cm
Seam Width	12.5 mm x 2, Interior Cavity 12 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials [Tensile Resistance in Shear Direction]
Net Weight	5 Kg
Insulation Class	Class II

Mesin Las Geomembrane GW 800D mengadopsi sistem pemanas udara panas yang canggih. Dengan kecepatan kecil, ringan, dan tinggi, menyempurnakan kualitas pengelasan meskipun bahan korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pabrik biogas, tempat pembuangan sampah, penambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.

FITUR

Mesin Las Geomembrane GW 800D berukuran kecil, ringan, pengelasan efisien tinggi, dan tanpa tampilan digital.

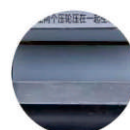
Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pembangkit listrik tenaga biogas, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap dan proyek kedap air lainnya..



Standard
Production



Pressure
Adjustment



Pressure
Rollers



Heating
System

MODEL	GW 800D
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Digital Display	Yes
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min
Heating Temperature	0 - 450 °C
Material Thickness Welded	0.5 mm, 2.0 mm
Overlap Width	10 cm
Seam Width	12.5 mm x 2, Interior Cavity 12 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials [Tensile Resistance in Shear Direction]
Net Weight	5 Kg
Insulation Class	Class II

Mesin Las Geomembrane GW 900 mengadopsi sistem pemanas udara panas yang canggih. Dengan kecepatan kecil, ringan, dan tinggi, menyempurnakan kualitas pengelasan meskipun bahan korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pabrik biogas, tempat pembuangan sampah, penambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



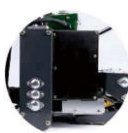
FITUR

Mesin Las Geomembrane GW 900 mengadopsi struktur panas canggih. Dengan kekuatannya yang tinggi, tinggi kecepatan, dan tekanan, itu mengelas dengan ketebalan 1,0 - 3,0 mm panas bahan peleburan seperti HDPE, LDPE, PVC, EVA, ECB, PP dan lain-lain.

Mesin ini dirancang khusus untuk pemeliharaan air, budidaya perikanan, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



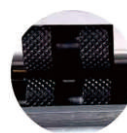
Control
System



Drive
System



Pressure
Adjustment
System



Pressure
Roller



Heating
System

MODEL	GW 900
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	1800 Watt
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min [Adjustable]
Heating Temperature	20 - 450 °C
Material Thickness Welded	1.0 mm, 3.0 mm (Single Layer)
Overlap Width	12 cm
Seam Width	15 mm x 2, Interior Cavity 15 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials
Net Weight	13 Kg
Digital Display	Temperature Display

Mesin Las Geomembrane GW 900D mengadopsi sistem pemanas udara panas yang canggih. Dengan kecepatan kecil, ringan, dan tinggi, menyempurnakan kualitas pengelasan meskipun bahan korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pabrik biogas, tempat pembuangan sampah, penambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



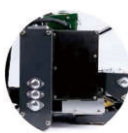
FITUR

Mesin Las Geomembrane GW 900D mengadopsi struktur panas canggih. Dengan kekuatannya yang tinggi, tinggi kecepatan, dan tekanan, itu mengelas dengan ketebalan 1,0 - 3,0 mm panas bahan peleburan seperti HDPE, LDPE, PVC, EVA, ECB, PP dan lain-lain.

Mesin ini dirancang khusus untuk pemeliharaan air, budidaya perikanan, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



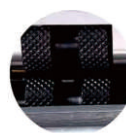
Control
System



Drive
System



Pressure
Adjustment
System



Pressure
Roller



Heating
System

MODEL	GW 900D
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	1800 Watt
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min [Adjustable]
Heating Temperature	20 - 450 °C
Material Thickness Welded	1 mm, 3.0 mm [Single layer]
Overlap Width	12 cm
Seam Width	15 mm x 2, Interior Cavity 15 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials
Net Weight	13 Kg
Digital Display	Temperature & Speed Display

Mesin Las Geomembrane GW 1200 mengadopsi sistem pemanas udara panas yang canggih. Dengan kecepatan kecil, ringan, dan tinggi, menyempurnakan kualitas pengelasan meskipun bahan korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, kereta bawah tanah, pemeliharaan air, budidaya perikanan, pabrik biogas, tempat pembuangan sampah, penambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.

FITUR

Mesin Las Geomembrane GW 1200 mengadopsi struktur panas canggih. Dengan kekuatannya yang tinggi, tinggi kecepatan, dan tekanan, itu mengelas dengan ketebalan 1,0 - 3,0 mm panas bahan peleburan seperti HDPE, LDPE, PVC, EVA, ECB, PP dan lain-lain.

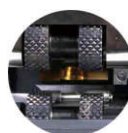
Mesin ini dirancang khusus untuk pemeliharaan air, budidaya perikanan, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



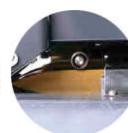
Control
System



Pressure
Adjustment
System



Pressure
Roller



Heating
System



Membrane
Laying
Structure

MODEL	GW 1200
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	1300 Watt
Welding Speed	0.3 - 5 M/Min [Adjustable]
Heating Temperature	20 - 450 °C [Adjustable]
Material Thickness Welded	0.2 mm, 2.0 mm [Single layer]
Overlap Width	12 cm
Seam Width	15 mm x 2, Interior Cavity 15 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials
Net Weight	7.5 Kg
Membrane Laying Ways	Towards One Edge

1. Simbol Tanda Keselamatan

Berikut ini simbol tanda keselamatan yang terdapat pada mesin :



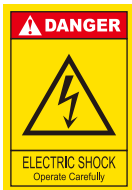
Panas !
Jaga jarak dan jangan dipegang alat ini karena panas.



Hati-hati !
Tangan bisa terluka.



Perhatian !
Berat



Bahaya sengatan listrik !
Bagian yang bertanda ini mempunyai bahaya kebocoran listrik.
Berhati-hatilah saat bekerja di sini.



Jangan mendekat !
Bagian yang bergerak dapat melukai.

2. Tindakan pencegahan untuk keselamatan

Berhati-hatilah saat mengoperasikan dan mengangkut mesin sesuai dengan semua aturan keselamatan dalam petunjuk ini.

3. Perhatikan saat menggunakan

- Operator harus bertanggung jawab dan personel terlatih.
- Periksa dan rawat mesin secara menyeluruh setiap tahun untuk keamanan dan keandalan mesin.
- Tempat kerja yang kotor dan ramai tidak hanya akan menurunkan efisiensi kerja, namun juga mudah menyebabkan kecelakaan, oleh karena itu hal ini penting agar lokasi kerja tetap bersih dan tidak ada hambatan lain.

4. Tenaga Listrik

Panel listrik harus mempunyai grounding ke tanah dengan standar keselamatan listrik yang relevan. Semua perlindungan keselamatan perangkat ditandai dengan simbol tanda keselamatan yang mudah dimengerti.

Grounding : Seluruh lokasi harus diberikan kabel arde dan sistem sambungan arde harus diuji oleh orang profesional.

5. Koneksi mesin ke listrik

Kabel power mesin ke listrik harus kuat dan tahan karat. Jika kabel disambung harus menggunakan kabel yang standard.

6. Penyimpanan peralatan listrik

Untuk mengurangi bahayanya, seluruh peralatan harus digunakan dan disimpan dengan benar sebagai berikut :

- Hindari penggunaan kawat sementara yang tidak sesuai standar.
- Jangan menyentuh bagian elektrofor.
- Dilarang menarik kabel untuk diputuskan.
- Dilarang menarik kabel untuk mengangkat peralatan.
- Jangan menaruh benda berat atau tajam di atas kabel, dan kendalikan suhu kabel dalam batasan suhu (70°C).
- Jangan bekerja di lingkungan basah. Periksa apakah alur dan sepatu sudah kering.
- Hindari mesin dari percikan.

7. Periksa kondisi mesin secara berkala

- Periksa kabel khususnya dibagian extruder.
- Jangan mengoperasikan mesin dalam kondisi ekstrim.
- Periksa apakah ada kebocoran, tombol berfungsi dengan baik setidaknya seminggu sekali.
- Periksa grounding mesin oleh orang profesional.

8. Bersihkan dan periksa mesin dengan hati-hati

- Jangan menggunakan bahan kimia atau pelarut lainnya yang mudah merusak insulasi saat membersihkan mesin.
- Pastikan aliran listrik terputus saat menyelesaikan pekerjaan.
- Pastikan tidak ada kerusakan pada mesin sebelum digunakan kembali.
- Jika mengikuti yang disebutkan di atas, tindakan pencegahan dapat bekerja dengan baik.

9. Menyalakan

Pastikan saklar mesin dalam keadaan tertutup sebelum menyalakannya.

10. Kekencangan Part

Pastikan pipa terpasang dengan benar. Pastikan dapat bergerak dengan baik dan mencegahnya tergelincir ke bawah.

11. Bekerja di lingkungan yang berbahaya

Saat bekerja di selokan, periksa apakah ada fender yang menahan tanah atau batu agar tidak jatuh ke mesin, dan periksa juga apakah ada air di dalamnya atau kebocoran cairan lainnya, jika ada, operator dapat tersengat listrik. Saat mengangkat mesin ke selokan, berat mesin seharusnya berada dalam batas beban angkat, dan orang dilarang berada di bawah pengangkat. Hindari menggunakan mesin di lingkungan yang penuh dengan cat, gas, asap dan minyak, karena dapat menyebabkan infeksi pada mata dan saluran pernafasan. Jangan meletakkan mesin di tempat yang kotor.

12. Keamanan personel saat bekerja

Lepaskan perhiasan dan cincin, tidak memakai pakaian yang longgar hindari memakai tali sepatu, kumis atau rambut panjang yang mungkin tersangkut mesin.

13. Berikut ini adalah petunjuk pengoperasiannya :



Kenakan
sarung tangan safety



Kenakan
pakaian kerja



Kenakan
penutup telinga



Kenakan
sepatu safety



Kenakan
kacamata safety



Jangan pernah
menyentuh permukaan
dari plat pemanas

14. Orang yang tidak terlatih dilarang mengoperasikan mesin.

15. Potential Bahaya

Mesin butt fusion dikendalikan oleh hydraulic unit. Mesin ini hanya dioperasikan oleh orang profesional atau orang lain yang memiliki sertifikat pengoperasian, jika tidak kecelakaan yang tidak diinginkan mungkin dapat terjadi.

16. Plat Pemanas

Suhu maksimalnya bisa mencapai 270 °C, sehingga hal berikut harus diperhatikan :

- Kenakan sarung tangan safety
- Jangan pernah menyentuh permukaan plat pemanas

17. Alat persiapan

Sebelum menyerut pipa, ujung-ujung pipa harus dibersihkan, terutama membersihkan pasir atau kotoran lain yang menempel di ujungnya. Dengan melakukan ini masa pakai mata pisau cutter dapat diperpanjang, dan juga mencegah serutan dibuang ke orang yang membahayakan.

18. Basic Frame

Pastikan pipa atau alat kelengkapan terpasang dengan benar untuk mendapatkan keselarasan yang tepat. Saat menyambung pipa, operator harus menjaga jarak tertentu ke mesin untuk keselamatan personel. Sebelum diangkut, pastikan semua clamp terpasang dengan baik dan tidak terjatuh selama pengangkutan. Ikuti semua tanda keselamatan pada mesin.

1. Seluruh peralatan harus ditempatkan pada bidang yang stabil dan kering untuk dioperasikan.

2. Sebelum pengoperasian pastikan hal-hal berikut:

- Mesin dalam kondisi baik.
- Kekuatannya memenuhi persyaratan sesuai dengan mesin butt fusion.
- Kabel power tidak putus atau aus.
- Semua instrumen normal.
- Mata pisau cutter tajam.
- Semua bagian dan alat yang diperlukan tersedia.

3. Koneksi dan persiapan

4. Hubungkan basic frame ke hydraulic unit dengan quick couplers :



5. Hubungan plat pemanas ke hydraulic unit dengan kabel khusus :



Sambungkan kabel dengan box kelistrikan



Sambungkan kabel dan plat pemanas

6. Pasang clamp sesuai dengan diameter luar pipa/fitting.

7. Sesuai dengan persyaratan proses pemasangan dan pengelasan, atur suhu di pengontrol suhu dan atur waktu di pengatur waktu. (Lihat bagian 7 manual ini)

8. Pengoperasian :

- Sebelum pengelasan langkah pertama periksa bahan, diameter dan ketebalan dinding yang diperlukan. Kedua, periksa apakah ada goresan atau retakan pada permukaan pipa/fitting. Jika goresannya dalam.
- Bersihkan permukaan bagian dalam dan luar ujung pipa yang akan di las.
- Tempatkan pipa/fitting pada insert frame. Pipa yang keluar dari basic frame harus ditopang sejajar clamp. Kencangkan screws clamp untuk mengencangkan pipa/fitting.

9. Test drag pressure : buka pressure regulation valve sepenuhnya, kunci swing check valve dengan kencang dan dorong valve arah ke depan, sementara itu sesuaikan pressure regulation valve hingga cylinder mulai bergerak, pada titik ini tekanan dalam sistem adalah drag pressure.

10. Buka pressure regulation valve sepenuhnya, kunci swing check valve dengan kencang lalu dorong valve arah ke depan sambil menyesuaikan pressure regulation valve untuk mengatur pressure sistem sama dengan drag pressure, menambah butting pressure.



GoldenPiping^{ID}
2024

AMD

Golden Building Jl.Raya Legok-Karawaci No.57-58 Kelapa Dua, Tangerang - Banten 15811 Indonesia
WA. 0811 1177 595, Telp.+62 21 2292 7700, 2292 7788, E-mail : info@depopipa.com
www.goldenpiping.id